GAMMA PER SALDATURA AD ELETTRODO

INVERTEC® 150S / 170S / 160SX / 165S / 165SX / V270 S 2V / 270SX / 400SX
LINC 405-S / 405-SA / 406 / 635-S / 635-SA
HOT ROD 500S

www.lincolnelectriceurope.com/it

LINCOLN ELECTRIC

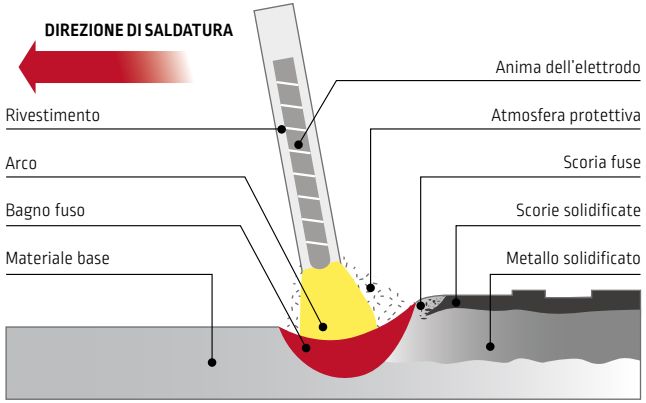
PROCESSO MMA

In questo processo di saldatura, si crea un arco elettrico fra un elettrodo rivestito fusibile e il pezzo da saldare, provocando la fusione di entrambi i bordi da unire e dell'elettrodo. L'elettrodo è dello stesso materiale del metallo base e, fondendosi, fornisce alla saldatura (o giunto) il metallo d'apporto. L'elettrodo può avere un rivestimento di materiale basico, rutile o cellulosico, che, bruciando, emette un gas che protegge l'arco. Mentre raffreddano, anche le scorie che solidificano sulla saldatura appena depositata contribuiscono a proteggerla dall'atmosfera.

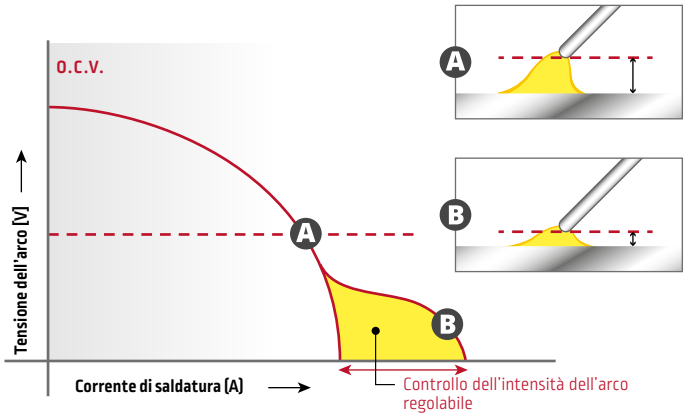
Vantaggi:

- Saldatura per scopi generici
- In tutte le posizioni
- Facile da utilizzare
- Eccellente innesco e reinnesco dell'arco
- Elevata estetica del cordone
- Basso livello di spruzzi

Saldatura ad elettrodo rivestito



Arc Force



CARATTERISTICHE

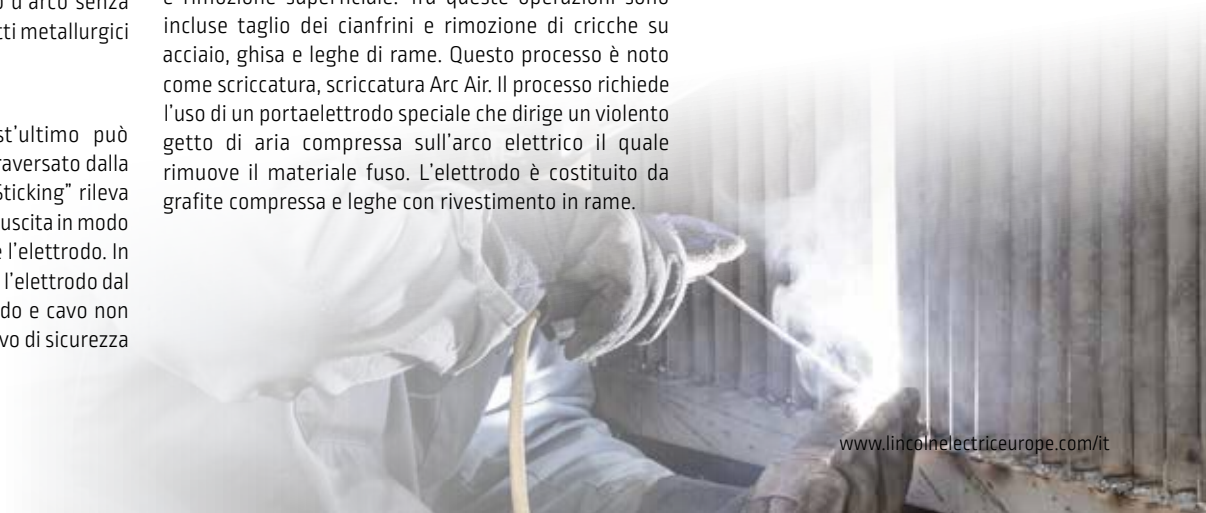
Arc Force
Evita che l'elettrodo si incolli durante la saldatura. Arc Force produce un aumento temporaneo della corrente erogata durante la saldatura quando l'arco è troppo corto. Questa funzione supporta la produzione con prestazioni d'arco costantemente eccellenti. Migliora inoltre la saldatura in posizione semplice facilitando il lavoro. Al fine di produrre prestazioni di saldatura eccellenti con svariati elettrodi (rutile, basico o cellulosico) la funzione Arc Force può essere regolata con precisione con una semplice manopola. Per avere un arco uniforme con meno spruzzi, regolare la manopola sul minimo (rutile, basico). Per un arco più netto, con una maggiore penetrazione, regolare la manopola sul massimo.

Hot start
Produce un aumento temporaneo della corrente erogata (0,5 s) durante l'inizio di una saldatura, ciò aiuta a ottenere un innesco d'arco rapido e affidabile. Hot Start fornisce un eccellente innesco d'arco senza incollatura dell'elettrodo ed evitando difetti metallurgici nella saldatura.

Anti-sticking
Quando si innesca un elettrodo quest'ultimo può rimanere in corto circuito con il pezzo attraversato dalla corrente di saldatura. La funzione "Anti-Sticking" rileva questo corto circuito e riduce la corrente di uscita in modo da non surriscaldare e quindi danneggiare l'elettrodo. In caso di corto circuito, sarà facile rimuovere l'elettrodo dal pezzo in lavorazione e pinza portaelettrodo e cavo non subiranno danni. Serve inoltre da dispositivo di sicurezza per la protezione dell'operatore.

SCRICCATURA ARC AIR

Una saldatrice industriale con adeguata intensità di corrente e tensione può essere utilizzata per taglio e rimozione superficiale. Tra queste operazioni sono incluse taglio dei cianfrini e rimozione di cricche su acciaio, ghisa e leghe di rame. Questo processo è noto come scriccatura, scriccatura Arc Air. Il processo richiede l'uso di un portaelettrodo speciale che dirige un violento getto di aria compressa sull'arco elettrico il quale rimuove il materiale fuso. L'elettrodo è costituito da grafite compressa e leghe con rivestimento in rame.



GAMMA PER SALDATURA AD ELETTRODO

	Prodotto	Codice	Tensione di alimentazione (V)	Frequenza (Hz)	Fase	Fusibile (A) Ritardato	Tensione a vuoto	Display	PFC	Range di corrente CC	Diametro elettrodo	Garanzia (anni)	Peso (kg)	Fattore di servizio	Classe di protezione
Inverter	**Invertec® 150S**	K12034-1	230	50 / 60	1	17	45			10-140	3,2	2	6,7	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	IP23 / F
	Invertec® 150S Pack	K12034-1-P													
	Invertec® 170S	K12035-1	230	50 / 60	1	23	45	●		10-160	4	2	7	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@ 100%	IP23 / F
	Invertec® 170S Pack	K12035-1-P													
	Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230	50 / 60	1	16	48	●		5-160	4	3	9	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	IP23 / H
	Invertec® 165S	K14171-1	230	50 / 60	1	16	48			5-160 / 10-160	4	2	7	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	IP23
	Invertec® 165SX	K14170-1	230	50 / 60	1	16	48		●		4	2	7		IP23
	Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400	50 / 60	3	35 / 20	48	●		5-270	5	2	13,5	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	IP23S / H
	Invertec® 270SX	K12040-1	400	50 / 60	3	20	45	●		5-270	5	3	22		IP23 / H
	Invertec® 400SX	K12042-1	400	50 / 60	3	30	45	●		5-400	6,3	3	36	400A / 36V@35% 300A / 32V@100%	IP23 / H
Convenzionale	**LINC 405-S**	K14002-2	230 / 400	50 / 60	3	63 / 40	78			15-400	6,3	3	126	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H
	LINC 405-SA	K14002-1						●							
	LINC 406	K14104-1	230 / 380 / 440	50 / 60	3	63 / 40 / 32	78	●		40-400	6,3	3	135	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H
	LINC 635-S	K14038-2	230 / 400	50 / 60	3	100 / 63	78			15-670	6,3	3	150	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	IP23 / H
	LINC 635-SA	K14038-1						●							
	HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415	50 / 60	3	63		●		50-625	6,3	3	203	600A/44V/35% 375A/35V/100%	IP23 / H

INVERTEC® 150S

Piccolo, potente e robusto

- Design robusto: angolari di protezione in gomma, carcassa metallica e selettori a pulsante per resistere ad ogni condizione ambientale.
- Arco eccellente: L'avanzata tecnologia e conoscenza Lincoln Electric garantisce performance eccellenti in ogni situazione.
- Power Surplus: potenza addizionale per un maggiore controllo dell'arco e maggiore flessibilità.
- Modalità Soft e Crisp: due modalità selezionabili a seconda del tipo di elettrodo.
- "Arc Force" Auto-Adattante: garantisce stabilità dell'arco con pochi spruzzi.

Entrata

1 FASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Piccola manutenzione
- Edilizia leggera
- Carpenteria metallica leggera
- Riparazioni in loco
- Lavori di saldatura all'esterno e in officina
- Hobby

L'unità comprende (K12034-1)

Cavo di alimentazione (2 m)

L'unità comprende (K12034-1-P)

Valigetta con cavi
Schermo
Spazzola

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology
reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

INVERTEC® 170S

Piccolo, potente e robusto

- Design robusto: angolari di protezione in gomma, carcassa metallica e selettori a pulsante per resistere ad ogni condizione ambientale.
- Arco eccellente: L'avanzata tecnologia e conoscenza Lincoln Electric garantisce performance eccellenti in ogni situazione.
- Power Surplus: potenza addizionale per un maggiore controllo dell'arco e maggiore flessibilità.
- Modalità Soft e Crisp: due modalità selezionabili a seconda del tipo di elettrodo.
- "Arc Force" Auto-Adattante: garantisce stabilità dell'arco con pochi spruzzi.

Entrata

1 FASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG

Applicazioni

- Piccola manutenzione
- Edilizia leggera
- Carpenteria metallica leggera
- Riparazioni in loco
- Lavori di saldatura all'esterno e in officina

L'unità comprende (K12035-1)

Cavo di alimentazione (2 m)

L'unità comprende (K12035-1-P)

Valigetta con cavi
Schermo
Martellina
Spazzola

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology
reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Campo di regolazione (A)	Fusibile (A) Ritardato	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack pronta per saldare	K12034-1-P							
Invertec® 170S	K12035-1		160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@ 100%	10-160	23	7		
Invertec® 170S Pack pronta per saldare	K12035-1-P							

INVERTEC® 160SX

Prestazioni professionali, innovazione industriale

- Maggiore potenza:Il circuito PFC riduce del 30% la corrente assorbita da rete e permette di saldare elettrodi fino a 4,00 mm con soli 16 A in entrata.
- Trasportabile ovunque: leggero, facile da gestire, può funzionare con prolunghe cavi fino a 100 m ed è compatibile con motogeneratore.
- Design robusto: Sicurezza elettrica (IP23), rivestimento protettivo in speciale silicone delle schede (potting) e circolazione dell'aria ottimale riducono la contaminazione dagli agenti esterni prolungando la vita delle macchine anche nelle più severe condizioni ambientali.
- Eccelente capacità di saldatura: buon innesco dell'arco con arco stabile uniforme, modalità Soft e Crisp, Arc Force auto-adattante, una scelta ottimale per saldare con ogni tipo di elettrodo.
- Idoneità per elettrodi cellulosici: è semplice saldare con ogni tipo di elettrodo. Adatto alla saldatura di tubi di piccolo diametro.

Entrata

1 FASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY · PFC

Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG, EL cellulosico

Applicazioni

- Edilizia leggera
- Costruzione di impianti
- Servizio manutenzione
- Manutenzione e riparazioni
- Interventi in loco
- Industria leggera
- Riparazione della conduttura

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

INVERTEC® 165S & 165SX

Prestazioni professionali, perfezione industriale

- Prestazioni eccezionali: ciclo di lavoro elevato a 40 °C.
- Facile da utilizzare: funzione Hot Start per migliorare l'innesco e l'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollamento dell'elettrodo.
- Versatile: possibilità di saldare con ogni tipo di elettrodo rivestito (eccetto cellulosico) e LIFT TIG (165SX).
- Compatibile con motogeneratore.
- Power Factor Correction (PFC) il PFC garantisce un basso assorbimento energetico, basso livello di armoniche e contribuisce alla riduzione di emissione di CO_2 nell'ambiente.
- Leggero: meno di 9 kg.
- Maneggevole: grazie alla comoda cinghia per il trasporto.

Entrata

1 FASE · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, TIG Scratch (165S), Lift TIG (165SX)

Applicazioni

- Edilizia leggera
- Costruzione di impianti
- Servizio manutenzione
- Manutenzione e riparazioni
- Interventi in loco
- Industria di processo

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Campo di regolazione (A)	Fusibile (A) Ritardato	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230 V / 1Ph PFC	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	5-160	16	9	389 x 247 x 489	IP23 / H
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160		7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® V270 S 2V

Eccellente portabilità, massima affidabilità

- Commutatore di alimentazione automatico 230/400V trifase.
- Eccellenti caratteristiche dell'arco.
- Il massimo di 270 A di corrente in uscita permette di saldare con elettrodi fino a 6,0 mm di diametro.
- Eccellenti prestazioni di saldatura con elettrodo rutile, basico e cellulosico.
- Funzioni "Arc Force" e "Hot Start" regolabili forniti come standard.

Entrata

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, EL cellulosico, Lift TIG CC

Applicazioni

- Carpenteria pesante
- Costruzione di impianti
- Recipienti a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

Cinghia per trasporto

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology
reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

INVERTEC® 270SX & 400SX

Saldatrice professionale ideale per ambienti di lavoro difficili

- Robusta, costruita per uso in condizioni ambientali estreme.
- Il pannello di controllo completo e intuitivo con display digitale consente la regolazione precisa della corrente di saldatura.
- Più modalità d'arco, modalità Soft e Crisp selezionabili a seconda del tipo di elettrodo.
- Arc Force auto-adattante standard, nelle modalità Soft e Crisp la funzione Arc Force Auto adattante opera quando è richiesto.
- Le funzioni Hot Start e Arc Force consentono un innesco / reinnesco uniforme dell'elettrodo e ne evitano l'incollatura sul bagno di saldatura.

Entrata

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG, scriccatura (400SX)

Applicazioni

- Industria pesante
- Costruzione di impianti
- Recipienti a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura (400SX)

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology
reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Campo di regolazione (A)	Fusibile (A) Ritardato	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3Ph			20	22	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1		400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	

COERENZA: stesso controllo su tutta la gamma

	LINC-405S	LINC-405SA	LINC-406	LINC-635S	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-2	K14002-1	K14104-1	K14038-2	K14038-1	K14038-2
Controllo Hot Start (potenziometro)	preregolato	●	●	preregolato	●	preregolato
Controllo Arc Force (potenziometro)	preregolato	●	●	preregolato	●	●
Amperometro	–	●	●	–	●	KIT opzionale
Voltmetro	–	–	●	–	–	KIT opzionale
Controllo locale/remoto	●	●	●	●	●	●
Classificazione Desert Duty	–	–	–	–	–	●
Selettore di controllo della corrente in uscita	–	–	–	–	–	●

Pannello di controllo LINC® 405-S

Pannello di controllo LINC® 635-S

Pannello di controllo LINC® 406

Pannello di controllo LINC® 405-SA

Pannello di controllo LINC® 635-SA

Pannello di controllo HOT ROD 500S

LINC® 405-S & SA

Macchine robuste che si distinguono

- Robusto generatore convenzionale con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Funzione scriccatura.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.

Entrata

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, EL cellulosico, scriccatura

Applicazioni

- Costruzione di condutture
- Industria pesante
- Costruzione di impianti
- Recipienti a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

LINC® 406

Macchine robuste che si distinguono

- Robusto generatore convenzionale con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Funzione scriccatura.
- Funzione "Hot Start" per un eccellente innesco dell'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollatura dell'elettrodo nel bagno di saldatura.

Entrata

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, EL cellulosico, scriccatura

Applicazioni

- Costruzione di condutture
- Industria pesante
- Costruzione di impianti
- Recipienti a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Campo di regolazione (A)	Fusibile (A) Ritardato	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 405-S	K14002-2	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 405-SA (con Display)	K14002-1							
LINC® 406	K14104-1	220 / 380 / 440V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	40-400	63 / 40 / 32	135	650 x 580 x 690	

LINC® 635-S & SA

Macchine robuste che si distinguono

- Robusto generatore per saldatura convenzionale con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Funzione scriccatura.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.

Entrata

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, EL cellulosico, scriccatura

Applicazioni

- Costruzione di condutture
- Industria pesante
- Costruzione di impianti
- Recipienti a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scriccatura

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

HOT ROD 500S

Saldatrice professionale robusta e potente

- Eccellenti caratteristiche dell'arco per una vasta gamma di tipi di elettrodo.
- Corrente di uscita massima 625A permette saldatura con elettrodi fino a 6,3 mm di diametro e scriccatura con elettrodi diametro 8 mm.
- "Desert Rate" temperatura di esercizio fino a 55ºC.
- Unità sovrapponibili e anello di sollevamento incorporato. Movimentazione e stoccaggio semplici.

Entrata

3 FASI · 50/60 Hz

Uscita

CC · DC · GENERATOR READY

Procedimenti

Elettrodo, scriccatura, TIG Scratch, EL cellulosico

Applicazioni

- Costruzione di condutture
- Fabbricazione industriale molto pesante
- Costruzione di impianti
- Recipienti a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Applicazioni industriali difficili
- Scriccatura

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (5 m)

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Fattore di servizio	Campo di regolazione (A)	Fusibile (A) Ritardato	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 635-S	K14038-2	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 635-SA (con Display)	K14038-1							
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	

ELETTRODI RIVESTITI

ELETTRODI RIVESTITI ACCIAIO AL CARBONIO

OMNIA®46

AWS A5.1: E6013
ISO 2560-A: E 38 0 R 1 1
AC / DC -

RUTILE (6013)

- Applicabile per acciaio strutturale "pulito".
- I diametri più piccoli sono eccellenti per il mercato dell'hobby.
- Ideale per macchine con bassa tensione a vuoto (min. OCV 42 V).

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PG/3Gd PE/4G PH/5Gu PJ/5Gd

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
OMNIA®46	2,0	300	400	4,2	609059
	2,5	350	253	4,8	609060
	3,2	350	181	5,3	609061
	3,2	450	154	6,2	609062
	4,0	350	111	5,0	609063
	4,0	450	97	5,9	609064
	5,0	450	58	5,8	609065

LINCOLN® 7016DR

AWS A5.1: E7016-H8
ISO 2560-A: E 38 3 B 1 2 H10
AC / DC +

BASICO (7016)

Elettrodo con doppio rivestimento

- Facile innesco e reinnesco dell'arco.
- Saldatura ascendente più semplice rispetto all'elettrodo basico.
- Arco morbido, proprietà di saldatura eccezionali.
- Pochi spruzzi, nessuna necessità di rilavorazione, non si incolla.
- Saldatura più semplice in particolare con ridotta preparazione del giunto.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PE/4G

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
LINCOLN® 7016 DR	2,5	350	600	3,90	829275
	3,2	350	375	4,10	829276
	3,2	450	375	5,30	829277
	4,0	450	240	5,20	829278

CONARC®49

AWS A5.1: E7018 H4
ISO 2560-A: E 46 3 B 42 H5
DC +

BASICO (7018)

- Elettrodo basico universale ideale per canteristca navale e carpenteria leggera.
- Assenza quasi totale di spruzzi, bagnabilità eccellente e pieno controllo del bagno di fusione.
- La saldatura perfetta e il rendimento del 120% contribuiscono ad un'elevata produttività.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PH/5Gu PE/4G

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
CONARC®49	2,5	350	91	4,5	609266
	3,2	350	131	4,5	609267
	3,2	450	115	5,2	609309
	4,0	350	100	5,0	609268
	4,0	450	93	6,3	609269
	5,0	450	66	6,7	609270

ELETTRODI RIVESTITI PER ACCIAIO AL C-Mn

LINCOLN® 7018-1

AWS A5.1: E7018-1 H4R
ISO 2560-A: E 46 5 B 3 2 H5
AC / DC +

BASICO (7018-1)

- Eccellenti per impieghi generici.
- Ottima resilienza fino a -50°C.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PH/5Gu PE/4G

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
LINCOLN® 7018-1	2,5	350	172	4,0	619036
	3,2	350	110	4,0	619038
	3,2	450	116	5,5	619040
	4,0	350	76	4,0	619044
	4,0	450	81	5,5	619045

ELETTRODI ACCIAIO INOSSIDABILE

LIMAROSTA® 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2
AC / DC + / -

304L / 308L

- Aspetto del cordone brillante e liscio.
- Eccellente rimozione della scoria.
- Eccellente bagnabilità, assenza di incisioni.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PE/4G PH/5Gu

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
LIMAROSTA® 304L	2,0	300	125	2,3	557312
	2,5	350	125	2,7	557329
	3,2	350	135	4,7	557367
	4,0	450	85	5,8	557398
	5,0	450	55	5,8	557404

LIMAROSTA® 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2
AC / DC + / -

316L

- Min. livello di molibdeno. 2,7%.
- Aspetto del cordone brillante e liscio.
- Eccellente rimozione della scoria.
- Eccellente bagnabilità, assenza di incisioni.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PE/4G PH/5Gu

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
LIMAROSTA® 316L	2,0	300	200	2,3	557435
	2,5	350	125	2,7	557442
	3,2	350	135	4,8	557466
	4,0	450	85	5,9	557497
	5,0	450	55	5,9	557503

ELETTRODI RIVESTITI ACCIAIO INOSSIDABILE CON BASSO TASSO DI EMISSIONE DI CrVI

CLEAROSTA E 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 22
DC+

304L / 308L

Elettrodo con doppio rivestimento

- Maggiore comfort per l'operatore e controllo grazie al trasferimento più stabile e concentrato dell'arco.
- Riduzione dei fumi di saldatura (fino a -40%) e minore contenuto di Cr esavalente (fino a -60%): ambiente di lavoro migliore nelle officine per tutti i lavoratori.
- Adatti per prime passate.
- Bassa porosità, ottimo innesco e reinnesco, eccellente rimozione della scoria.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PE/4G PH/5Gu

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
CLEAROSTA E 304L	2,5	300	90	1,70	710001
	3,2	350	55	1,90	710002
	4	350	40	2,10	710003
	5	350	20	1,60	710004

CLEAROSTA E 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 22
DC+

316L

Elettrodo con doppio rivestimento

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PE/4G PH/5Gu

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
CLEAROSTA E 316L	2,5	300	90	1,70	710009
	3,2	350	55	2,00	710010
	4	350	40	2,10	710011
	5	350	20	1,70	710012

ELETTRODI RIVESTITI ACCIAIO INOSSIDABILE PER ACCIAI DIFFICILI DA SALDARE

LIMAROSTA® 312

AWS A5.4: E312-17
ISO 3581-A: E 29 9 R 1 2
AC / DC +

312

- Eccellenti per saldature di riparazione.
- Sviluppati in particolare per gli acciai difficili da saldare, ad esempio piastre di protezione, acciai austenitici al manganese e acciai duri.
- Eccellenti proprietà di saldabilità e eccellente rimozione della scoria.

Disponibili anche in **Sahara ReadyPack®**, la migliore confezione sottovuoto.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PE/4G PH/5Gu

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
LIMAROSTA® 312	2,0	300	175	2,2	539769
	2,5	350	125	2,6	557640
	3,2	350	150	5,0	557664
	4,0	350	100	5,0	557671

ELETTRODI RIVESTITI PER RIPARAZIONI

REPTEC CAST 31

AWS A5.15: ENiFe-CI
ISO 1071: E C NiFe-CI 1
AC / DC -

- Elettrodo per saldatura di riparazione di ghisa, ghisa malleabile e ghisa su acciaio.
- L'apporto di saldatura nichel-ferro è facilmente lavorabile.
- Particolarmente adatto per ghisa nodulare.
- Durezza apporto di saldatura ~ 180 HB.
- Eccellente capacità di conduzione della corrente grazie all'anima bimetallica.

PA/1G PB/2F PC/2G PF/3Gu PG/3Gd PE/4G PH/5Gu PJ/5Gd

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Codice prodotto
REPTEC CAST 31	2,5	300	154	2,5	400915
	3,2	350	82	2,5	400922
	4,0	400	47	2,5	400939

ELETTRODI PER SCRICCATURA

CARBONAIR

Elettrodi non giuntabili

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Gamma di corrente (A)	Codice prodotto
CARBONAIR	4,0	305	100	0,78	150-250	W000010645
	5,0	305	100	1,08	200-250	W000010443
	6,4	305	50	0,98	320-370	W000010444
	8,0	305	50	1,34	400-450	W000010445
	10,0	305	50	2,15	500-550	W000010446
	13,0	305	50	3,55	800-1000	W000010447

CARBONAIR PLUS

Elettrodi giuntabili (nessuna perdita di moncone)

- Questo processo richiede un'generatore a corrente continua (CC) per MMA, una torcia per scriccatura e una sorgente di aria compressa.

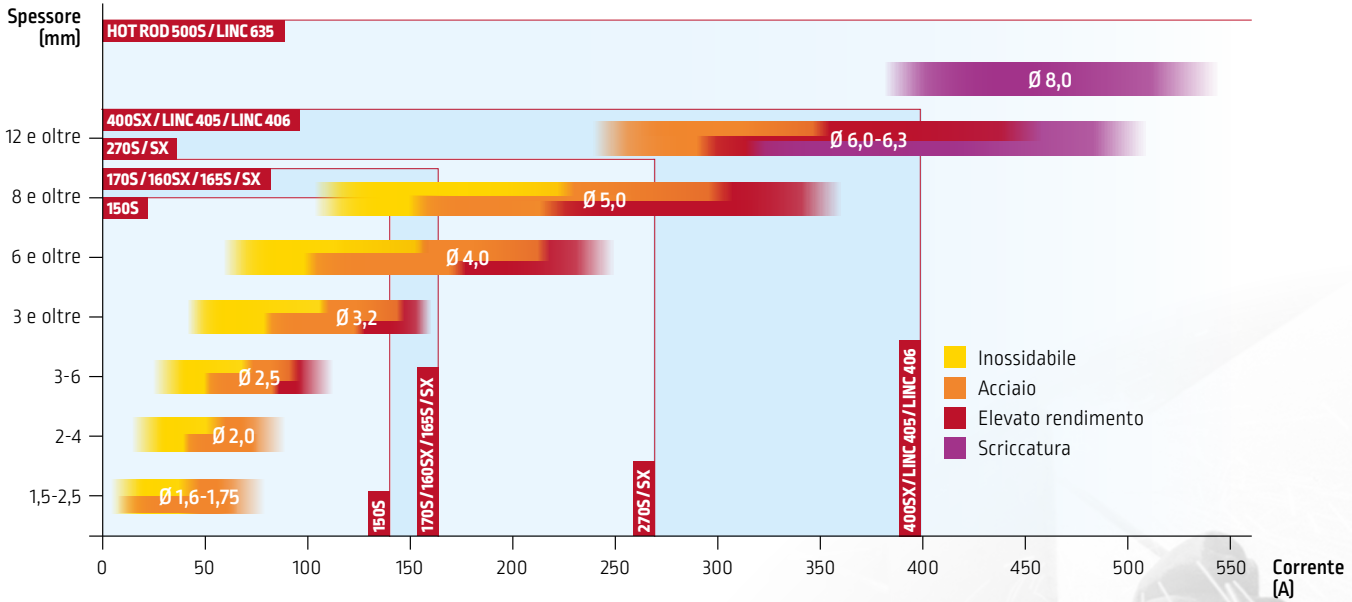
Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Quantità per confezione	kg per confezione	Gamma di corrente (A)	Codice prodotto
CARBONAIR PLUS	8,0	355	50	1,80	500-550	W000010448
	10,0	430	50	3,22	600-650	W000010449
	13,4	430	50	4,97	800-1000	W000010450
	16,0	430	25	3,70	1000-1200	W000010451
	19,0	430	25	5,17	1200-1400	W000010452

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda di sicurezza disponibile sui nostri siti Web.

VANTAGGI DELLA SALDATURA A ELETTRODO

- Facile da usare.
- Adatta per saldare tutti i tipi di metalli.
- Può essere utilizzata universalmente, ovunque e in qualsiasi momento.
- È la migliore scelta per operare all'aperto, la saldatura con gas non produrrà buoni risultati in condizioni ventose.
- Elevata qualità della saldatura ed elevate proprietà meccaniche.
- Facile da imparare.
- Rumore ridotto.
- Bassi costi di approvvigionamento.
- Non sensibile alle contaminazioni, ad esempio ruggine, oli o grassi.

DIAGRAMMA PER LA SELEZIONE NELLA SALDATURA CON ELETTRODO



APPLICAZIONI PESANTI

Applicazioni
Pipeline
Cantieri navali
Carpenteria pesante
Hard-facing
Costruzione di impianti
Industria di processo
Recipienti a pressione
Scriccatura
Centrali nucleari

Materiale applicato
Acciaio
Acciaio inossidabile
Alluminio limitato
Piastre di elevato spessore

ACCESSORI

		Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 160SX	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® V270 S 2V	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S / SA	LINC 406	LINC 635-S / SA	HOT ROD 500S
KIT 25C25	W000011138	●	●		●	●							
KIT 25C50	W000260684			●									
KIT 35C50	W000011139						●	●					
KIT 50C50+	W000260682								●	●	●	●	●
Torcia per saldatura TIG WTT2 17 V – 135 A – 4 m, valvola, conn. 9 mm	W000278880	●	●		●	●							
Torcia per saldatura TIG WTT2 17 V – 135 A – 4 m, valvola, conn. 13 mm	W10529-17-4V			●			●	●	●	●		●	
Comando a distanza 15 m	K10095-1-15M						●	●	●	●	●	●	●
Prolunga per comando a distanza, 15 m	K10398						●	●	●	●	●	●	●
Carrello a 2 ruote	W0200002						●	●					
Carrello a 4 ruote	K2694-1								●				
Cavo massa 400 A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM									●	●	●	
Cavo massa 600 A – 95 mm² – 10 m	GRD-600A-95-10M												●
Pinza porta elettrodo – 400 A – 70 mm² – 5 / 10 m	E / H-400A-70-xM									●	●	●	●
Prolunga	EXT-70-10M									●	●	●	
Torcia per scriccatura Flair® 600 / 1600	W000010136									●	●	●	
Kit prese 48 V CA (1500 W)	K14092-1												●
Kit strumenti – amperometro e voltmetro	K14090-1												●
Adattatore M14/DINSe	K10376												●

TORCIA PER SALDATURA TIG WTT2 17 V

W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885

FLAIR® 600 / 1600

W000010136
W000010118

CAVO MASSA

GRD-400A-70-XM

KIT CAVI

W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682

COMANDO A DISTANZA

K10095-1-15M

CARRELLO A 2 RUOTE

W0200002

CARRELLO A 4 RUOTE

K2694-1

POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectriceurope.com/it.

LE-E2-20IT-M675

www.lincolnelectriceurope.com/it